

FORMATO BOLSA DE TRABAJO

Fecha	03/10/2022
Clave de Vacante	085/22/BT/UPB

Nombre de la Empresa	K-Tech Industrial México
Dirección	Av. Libre Comercio 138, Santa Fe III, Puerto Interior, Silao Guanajuato México.
Teléfono	472-478-4000 Ext. 200
Nombre del Contacto	María José
Teléfono y correo del contacto	472-478-4000 Ext. 200 asistente.rh@ktechmx.com
Puesto a ocupar	INGENIERO DE PROCESOS
Carrera	Ingeniería Industrial, Automotriz o afín.
Perfil	
Competencias Deseables (Capacidades /Habilidades)	<ul style="list-style-type: none"> • Idioma Ingles intermedio. • Diseño y desarrollo de empaques. • Herramientas de manufactura esbelta. • Calculo de tiempo ciclo y takt time. • Diseño y optimización de Lay Out. • Inyección de plástico. • Desarrollo de instrucciones de trabajo. • Corridas de piezas de inyección de plástico. • Montaje de moldes. • Norma IATF 16949-2016. • Balanceo de líneas. • Uso de herramientas de diseño CAD-CAM. • Metodología de resolución de problemas. • 14. Deseable procesos de ensamble, inyección y pintura.
Actividades a realizar	<p>I. Diseño y desarrollo de empaque.</p> <p>1.1 Diseñar empaque para nuevos proyectos.</p> <p>1.2 Realizar pruebas de empaque para nuevos proyectos.</p> <p>1.3 Diseñar e implementar propuestas de empaques para proyectos corrientes.</p> <p>1.4 Realizar instrucción de trabajo para empaque.</p> <p>II. Desarrollo de documentación para producción.</p> <p>2.1 Elaborar instrucciones de trabajo para proceso productivo.</p> <p>2.2 Elaborar BOM de materiales.</p> <p>2.3 Elaborar los diagramas de flujo.</p> <p>2.4 Diseño y optimización de lay out.</p> <p>2.5 Elaborar hojas de operación estándar.</p> <p>2.6 Participar en AMEF.</p>

	<p>III. Analisis de procesos.</p> <p>3.1 Estandarizar los procesos mediante técnicas de mejora continua.</p> <p>3.2 Medición de tiempo ciclo, cálculo de takt time.</p> <p>3.3 Optimizar las líneas de operación.</p> <p>3.4 Elaborar y dar seguimiento a los indicadores de rendimiento KPI'S.</p> <p>3.5 Realizar la documentación PPAP según aplique.</p> <p>IV. Diseño y manufactura.</p> <p>4.1 Diseño de jigs, rack, herramientas, pokayokes e instalación según apliquen.</p> <p>4.2 Diseño y desarrollo de líneas de manufactura/Estaciones de trabajo.</p> <p>V. Mejora continua del proceso.</p> <p>5.1 Capacitar al personal operativo para mejora continua.</p> <p>5.2 Dar seguimiento a ideas de mejora continua.</p> <p>5.3 Implementación de ideas de mejora continua.</p> <p>5.4 Realizar cambios de ingeniería y modificaciones al proceso.</p> <p>VI. Corrida de pruebas.</p> <p>6.1 Dar seguimiento y realizar pruebas prototipo y pruebas para eventos de clientes.</p> <p>6.2 Establecer los parametros de inyección y puesta a punto de los moldes de inyección.</p> <p>VII. Desarrollar actividades que la empresa necesite.</p> <p>VIII. Realizar apoyo en cualquier actividad solicitada por su jefe.</p> <p>IX. Participación en cualquier evento y/o actividad que demande la empresa.</p>
Horario	<p>Lunes a viernes</p> <p>Tiempo completo, turno de 8 horas.</p>
Sueldo Mensual	<p>\$16,000.00 - \$18,000.00 al mes.</p> <p>Vales de despensa.</p> <p>Fondo de ahorro.</p> <p>Bono de asistencia.</p> <p>Bono de puntualidad.</p>
Prestaciones de Ley	<p>Prestaciones de Ley.</p> <p>Uniformes gratuitos.</p>
Experiencia	<p>2 años realizando funciones similares en empresa de autopartes.</p>